

BEG/BTG

**Der Kleinstapler für Betrieb und Lager
 Transportieren und Stapeln von Kisten
 und Kästen, Paletten und Boxen bis
 1000kg. Fahren von Hand und elektro-
 hydraulisch Heben bis 1.60m bzw. 2.80m.
 Standsicherheit nach FEM.**

Standardausführung mit Schiebehalm, optional
 mit Zug- und Schiebedeichsel mit einseitiger
 Achsschenkellenkung.
 Robustes Fahrgestell, leichtlaufend und wendig
 Radfeststellung.
 Hochdruckpumpe mit kräftigem 1.5kW-Haupt-
 strommotor. Heben und Senken über einen Hand-
 hebel. Senkgeschwindigkeit feinfühlig regulierbar.
 Mechanischer Endanschlag am Hubzylinder, Kol-
 benstange hartverchromt.



Abbildung: Gerät mit Schiebehalm und der
 optionalen Zug- und Schiebedeichsel

Gerätetyp	BEG-10/16 BEG-12/16	BTG-10/28 BTG-12/28
Bauhöhe h1	1970 mm	1820 mm
Bauhöhe ausgefahren h4	1980 mm	3180 mm
Tragfähigkeit Q (BEG-10/16 und BTG-10/28)	1000 kg	1000 kg
Tragfähigkeit Q (BEG-12/16 und BTG-12/28)	1200 kg	1200 kg
Lastschwerpunkt c	600 mm	600 mm
Gabelhöhe gesenkt h	90 mm	90 mm
Nutzhub h3	90 - 1600 mm	90 - 2800 mm
Gabeldicke s	60 mm	60 mm
Gabelzinkenbreite n	160 mm	160 mm
Breite über Gabel m	560 mm	560 mm
Gabellänge l1 (BEG-10/16 und BTG-10/28)	1150 mm	1150 mm
Gabellänge l1 (BEG-12/16 und BTG-12/28)	1140 mm	1140 mm
Gerätelänge bei Schiebehalm L	1610 mm	1634 mm
Gerätelänge bei Achsschenkellenkung L	1634 mm	1658 mm
Gesamtlänge einschliesslich Gabelrücken m. Schiebehalm L2	460 mm	484 mm
Gesamtlänge einschliesslich Gabelrücken m. Achsschenkellenkung L2	484 mm	508 mm
Gerätebreite B	785 mm	875 mm
Wenderadius Wa	1180 mm	1250 mm
Radstand y	995 mm	1066 mm
Rad-Ø x Breite d1, tandem	85 x 60mm	85 x 60 mm
Spurweite Sp	673 mm	763 mm
Mindestgangbreite	1940 mm	1960 mm
Hubgeschwindigkeit mit/ohne Last	8.5/13 cm/s	8.5/12 cm/s
Batterie	12V/74Ah	12V/100Ah
Gewicht (BEG-10/16 und BTG-10/28)	314 kg	405 kg
Gewicht (BEG-12/16 und BTG-12/28)	334 kg	425 kg
Technische Änderungen vorbehalten		